

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Gumbrecht Schweiß- und Löttechnik GmbH**

**Brunnleite 1**

**D-91085 Weisendorf**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Maschinenraumausstattung  
 Äußere Maschinenausrüstungsteile  
 Selbsttragende Gerätekästen und Unterflurbehälter  
 Tragrahmen für äußere Ausrüstungsteile  
 - Schweißnahtgüteklassen CP C2 bis CP D - siehe Bemerkung

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	21, 22, 23.1 21, 22, 23.1	t = 3 - 4 mm t = 3 - 8 mm	BW FW
135 (MAG)	1.1, 1.2, 1.4 8.1/1 1.1, 1.2, 1.4 8.1 8.1/1	t >= 1 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 10 mm t = 1 - 12 mm t = 1 - 60 mm	FW BW BW - FW
141 (WIG)	1.1, 1.2, 1.4, 8.1/1 21, 22, 23.1 8.1 21, 22, 23.1	t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm t = 1 - 4 mm D >= 10 mm t = 1 - 8 mm	- BW - FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. (FH) Ulrich Korbstein (EWE) [extern]  
 geb.: 15.11.1951

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜVSÜD/15085/CL1/128/3A1/01

**Gültigkeitszeitraum:** vom 04.08.2008 bis 31.05.2011

**Ausgestellt am:** 30.09.2008

**Auditor:** Knoche

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



(Leiter/ Stellvertreter Z-Stelle, Name und Unterschrift)